



EMULSÃO SEFAR DUPLA COAT

Emulsão polímero UV Diazo resistente à solvente e à água

Emulsão UV 274 D é usado para a produção de telas serigráficas de alta qualidade resistentes à solvente e à água. Usados especialmente para impressão com meios de impressão aquosos e solventes, tais como, lacas à água, tintas plásticas a base de água ou adesivos à base de água. Um tempo de exposição relativamente curto torna ele apropriado para o sistema de projeção direto.

SENSIBILIZANTE Diazo Nº 6

DESENGORDURANTE Recomenda-se limpar e desengordurar a malha da tela antes do revestimento a fim de obter resultados de revestimento reproduzíveis. Garanta a tensão adequada da malha da tela. Utilize desengordurantes manuais da série PREGAN ou concentrados desengordurantes KIWOCLEAN para unidades automáticas (ver Informações Técnicas separadas). Após o enxague completo com água e a secagem, as telas estarão prontas para o revestimento.

EMULSIONADO O emulsionado da tela geralmente começa pelo lado da impressão a fim de preencher as aberturas da malha. Somente então comece com o acúmulo da emoção do lado do rolo, ex. 2-1, 2-2, 2-3, ... Recomenda-se especialmente o uso de uma máquina de revestimento porque ela atinge um resultado de revestimento reproduzível e nivelado.

SECAGEM A tela deve ser seca completamente antes de ser exposta para atingir a mais alta resistência da tinta. O que deve ser feito preferencialmente em uma câmara de secagem livre de poeira com entrada de ar fresco em temperaturas variando entre 35-40°C.

EXPOSIÇÃO O estêncil é criado pelo endurecimento por luz UV das peças de não impressão do estêncil. Exponha com luz azul actínica a um comprimento de onda de 350-400 nm. Uma lâmpada de halogêneo de metal oferece os melhores resultados.

Não é possível fornecer os tempos precisos de exposição devido às diversas variáveis que determinam o tempo real de exposição. Os melhores resultados de cópia só podem ser obtidos através de ensaios (exposição por etapa). Para melhores resistências, escolha o maior tempo de exposição possível. Esse tempo máximo de exposição ainda deve permitir a reprodução dos pequenos pormenores. Isso é especialmente importante quando as tintas de impressão a base de água são usadas, uma vez que a resistência exigida da tinta nesse caso será obtida por um tempo elevado de exposição.

Valores de referência:

Fonte de luz: lâmpada de halogêneo de metal de 5.000 W a uma distância de 1 m; revestimento manual (H), ex. duas vezes do lado de impressão (D), em seguida duas vezes do lado do rolo (R) [2D/2R (H)], ou revestimento automático com máquina (MA):

Malha	Sequência de Revestimento*	Espessura de acúmulo do estêncil	Tempo médio de exposição
120 – 34 Y	2D/2R (H)	7 + 1 µm	40 – 70 seg.
150 – 31 Y	1D – 1R (MA)	3 + 1 µm	30 – 60 seg.

*D = revestimento do lado da impressão, R = lado do rolo



**RETOQUE /
BLOQUEIO**

Para o retoque / bloqueio utilize os produtos da série KIWOFILLER. Quando for imprimir com tintas aquosas, utilize de preferência os produtos à base de água que secam o resistente à água. Eles podem ser removidos com os agentes de remoção das camadas PREGASOL e uma lavadora de água de alta pressão. Peça ao seu distribuidor de KIWO ou direto da KIWO para obter informações.

**REMOÇÃO
DAS CAMADAS**

De um modo geral, os estênceis feitos com emulsão UV 274 D podem ter suas camadas facilmente removidas com os produtos PREGASOL. Utilize o pós-produto de limpeza PREGAN para remover qualquer resíduo de tinta ou as assim chamadas imagens fantasma que podem permanecer na tela após a remoção da camada. Os ensaios são fundamentais uma vez que o tipo de resíduo pode variar. Faça testes e peça amostras.

AVISO

Observe que a resistência da impressão de um estêncil de impressão de tela é influenciado por uma série de parâmetros, tais como, malha, técnica de revestimento, secagem, tempo de exposição, etc. Além disso, muitas impressoras e muitos meios de impressão estão sendo utilizados em práticas que não foram completamente testadas por nós. Portanto, aceite a nossa oferta e teste a adequação dos seus produtos solicitando amostras de emulsão, pois só podemos garantir a qualidade constante de acordo com nossas próprias condições de trabalho.

COR

Sem sensibilizante: azul
Com sensibilizante: verde

VISCOSIDADE

Aprox. 4800 mPas (Rheomat RM 180, MS 33, D = 100 s⁻¹, 23°C)

**RISCOS À SAÚDE /
PROTEÇÃO
AMBIENTAL**

Obedeça as informações fornecidas na folha de dados de segurança do material.

ARMAZENAMENTO

Sem sensibilizante: 1 ano (a 20 - 25°C). Proteger contra congelamento.
Com sensibilizante: aprox. 6 semanas (a 20 - 25°C)

Telas emulsionadas: aprox. 4 semanas a 20°C e em completa escuridão. Secar novamente antes de fazer a cópia.